



natura nos docet

PRESENTAZIONE GOGGLIO Group

UNIVA Varese, 14/10/2015



1. Imballaggi flessibili

piatti pronti

caffè



asettico e hot filling



pet food



I laminati alta barriera Goglio sono studiati per preservare le proprietà del prodotto confezionato, enfatizzandone l'immagine a scaffale. I laminati sono forniti in bobina o in buste, singole o a nastro, in un'ampia gamma di forme e formati.

alimentari



cosmetica e detergenza



etichette e sleeve



industriali





2. Valvole e Accessori Plastici



dettagli che fanno la differenza





3. Linee di confezionamento



VFFS Multioption



G14

G19/14C

G14C

Volumi: da 100 a 3.800 c.c.

Formati: min. 60 x 40 x 180 mm
max. 150 x 85 x 420 mm.

Velocità: fino a 30 pezzi/minuto

Volumi: da 100 a 3.300 c.c.

Formati: min. 50 x 32 x 180 mm
max. 130 x 85 x 420 mm

Velocità: fino a 80 pezzi/minuto

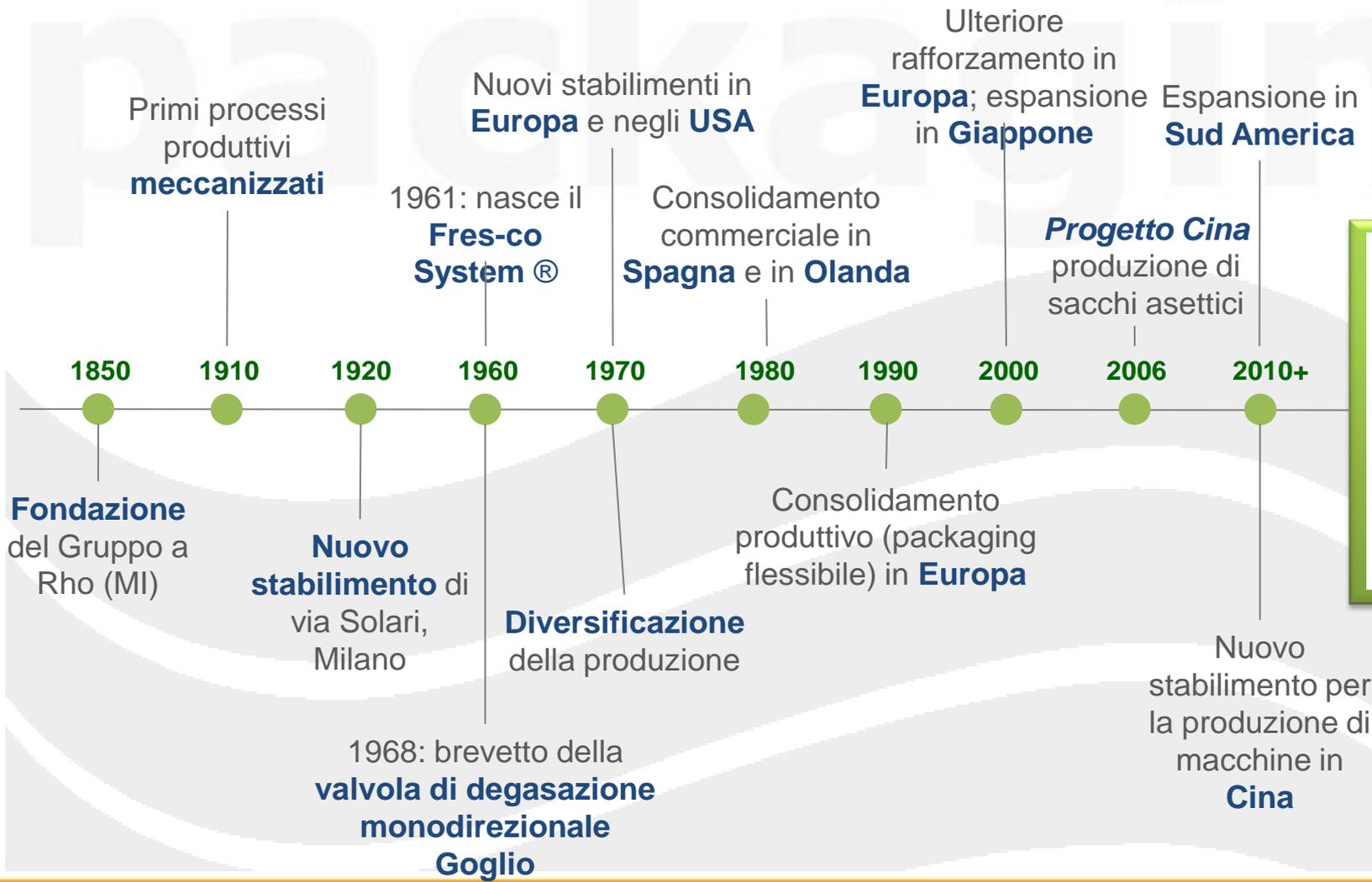
Volumi: da 100 a 3.300 c.c.

Formati: min. 60 x 40 x 180 mm
max. 130 x 85 x 420 mm

Velocità: fino a 80 pezzi/minuto



una storia di successi



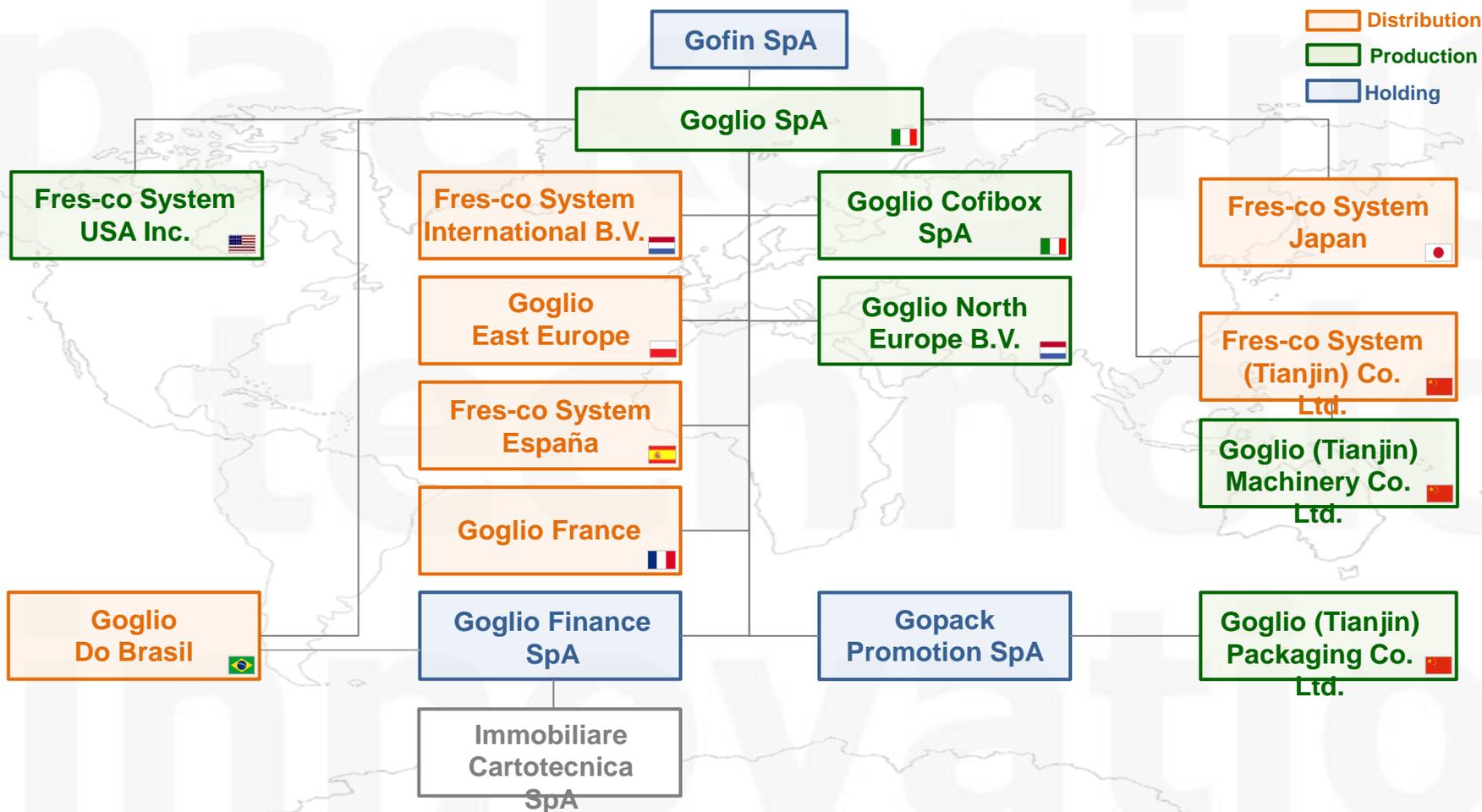
2015
In Collaborazione con

MILANO 2015
NUTRIRE IL PIANETA
ENERGIA PER LA VITA
1 MAGGIO - 31 OTTOBRE

39th International Hospitality Exhibition



Overview del Gruppo

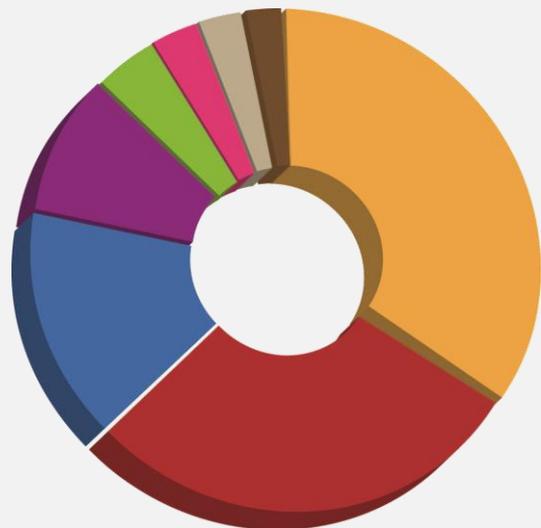


10 siti produttivi, 7 sedi commerciali, più di 1600 dipendenti



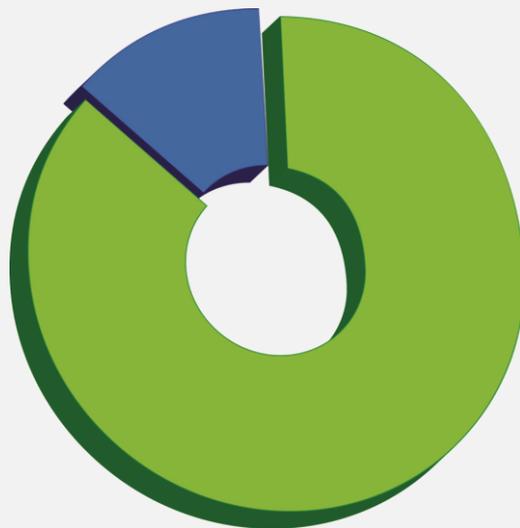
Gruppo Goglio in cifre

Suddivisione del fatturato 2014 (341 mln €)



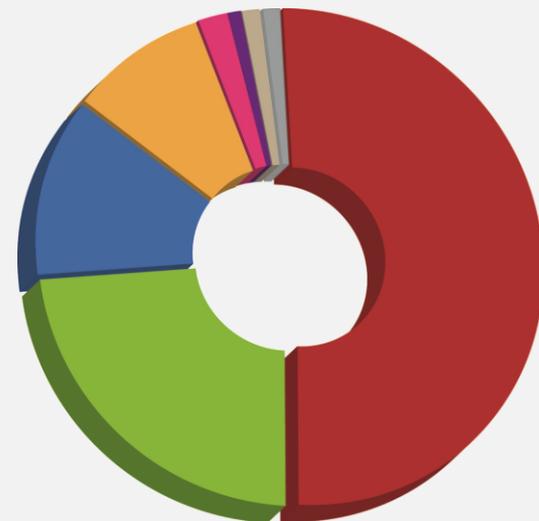
**PER AREA
GEOGRAFICA**

- 32% Italia
- 29% America settentrionale
- 15% Europa settentrionale
- 8% Cina & Far East
- 6% Europa meridionale
- 5% Europa orientale
- 3% Africa & Oceania
- 2% America meridionale



PER PRODOTTO

- 87% Laminati e Accessori Plastici
- 13% Linee di confezionamento



**PER SETTORE
MERCEOLOGICO**

- 53% Caffè
- 21% Asettico
- 12% Industriali
- 9% Alimentari
- 2% Piatti pronti
- 1% Beverage
- 1% Pet food
- 1% Altri settori

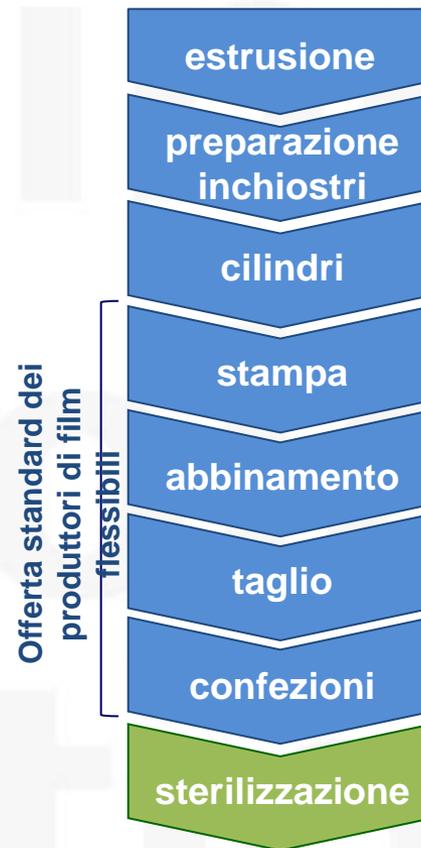
Verticalità della produzione



- Controllo completo sui fattori critici del processo
- Sperimentazione in loco di nuovi film e inchiostri
- Capacità di creare un significativo vantaggio competitivo che attraversa l'intera filiera produttiva
- Ottimizzazione del processo produttivo



ricerca, innovazione e conoscenze trasversali del processo danno vita a prodotti nuovi ed esclusivi, la cui portata innovativa è confermata dal successo di mercato e dai numerosi premi e riconoscimenti vinti da Goglio negli anni



Processi esterni
Processi interni

Attenzione all'ambiente



RIDUZIONE IMPATTO AMBIENTALE

- Utilizzo di inchiostri e adesivi formulati con un unico solvente, recuperato e riutilizzato in loco con impianti a carbone attivo
- Impianti di recupero solvente attivi in ogni sede produttiva
- Nessuna combustione del solvente abbattuto
- Tagli nelle emissioni di CO₂
- Risparmio annuo di circa 2.400 tonnellate di solvente (=90 camion cisterna)

RIDUZIONE CONSUMI IDRICI INDUSTRIALI

IMPIANTO DI RAFFREDDAMENTO AD ARIA

- Risparmio di oltre 7.000 m³/anno di acqua di pozzo (6% del fabbisogno)
- Riduzione portate medie annue in concessione per i pozzi da 20,58 a 17,00l/s
- Diminuzione dei consumi elettrici di 234.000 kWh/anno

RECUPERO E RIUTILIZZO DELLE ACQUE METEORICHE DI PRIMA PIOGGIA

- Taglio nei consumi idrici di un ulteriore 4%

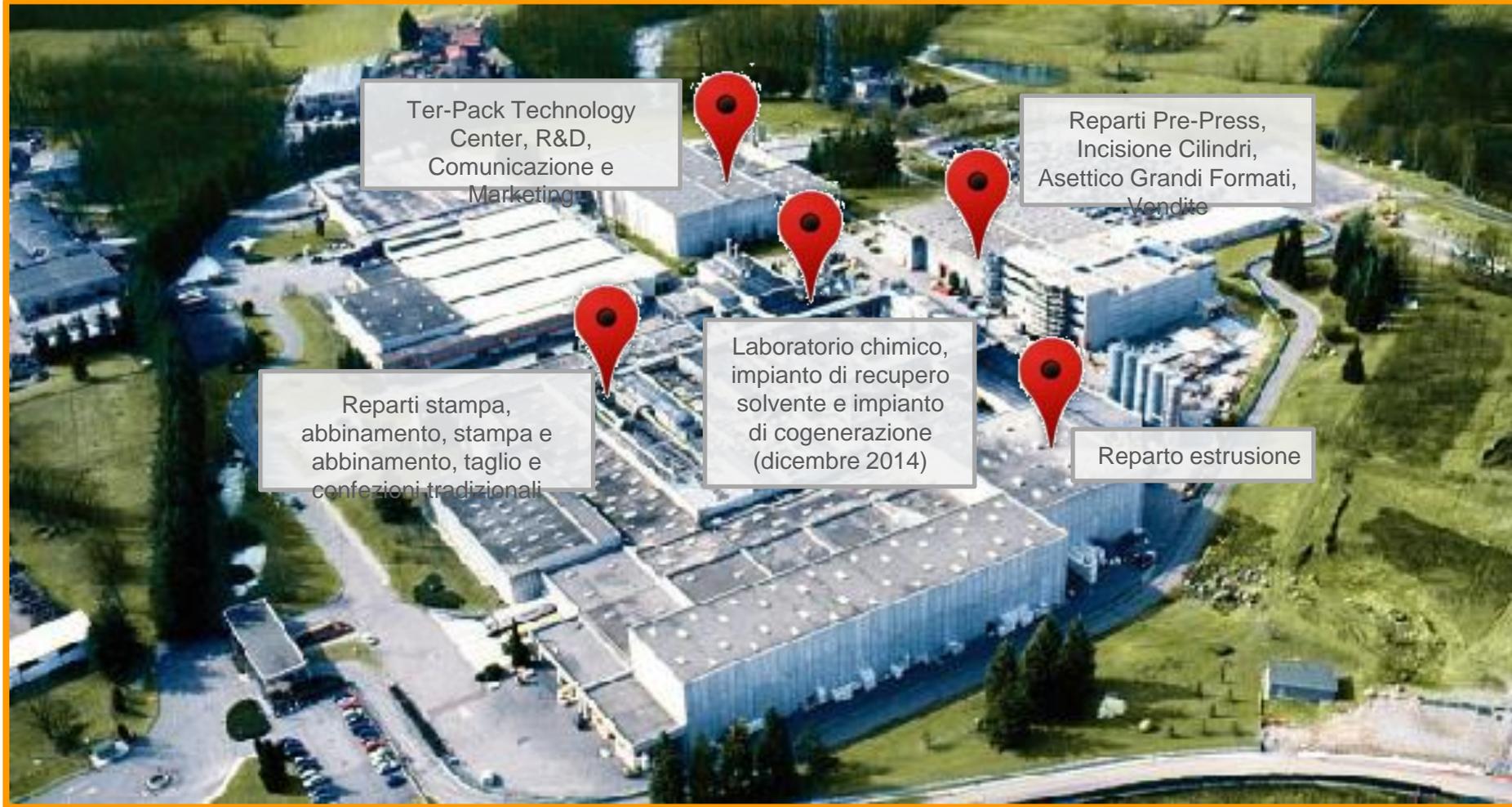
Da fine 2014:
impianto di
cogenerazione

• Energia Elettrica per 27 GWhe sui circa 32 GWhe consumati dallo stabilimento nel 2013
• Energia Termica per 23 GWht sui circa 40 GWht del 2013



Daverio:

Sede Centrale e Divisione Imballaggi





Collaborazioni istituzionali



LIUC
Università Cattaneo
MAFOOD
Master in Food Management



UNIVERSITÀ DEGLI STUDI
DI MILANO

FACOLTÀ DI
SCIENZE AGRARIE E ALIMENTARI

FACOLTÀ DI
SCIENZE E TECNOLOGIE
CHIMICHE



SIFoD



**POLITECNICO
DI MILANO**



Unione
Industriali
Provincia di
Varese

Progetto Safemtech




**Universidad
Zaragoza**
1542

<http://www.safemtech.eu/>
<http://www.goglio.it>

**MUSEO
NAZIONALE
DELLA SCIENZA
E DELLA
TECNOLOGIA
LEONARDO
DA VINCI**



EUROPEAN COMMISSION
DIRECTORATE-GENERAL
FOR RESEARCH & INNOVATION



Le Professionalità in Goglio

La verticalizzazione e integrazione dei processi produttivi, la visibilità internazionale del Gruppo fanno sì che i profili professionali in Goglio riguardino uno spettro molto ampio negli ambiti tecnici, produttivi, amministrativi e commerciali.

Diplomati Chimica- Plastica / Laureati in Chimica

R&D inchiostri / stampa - Industrializzazione
R&D materiali (polimeri) – Industrializzazione
Coloristi / Stampa
Ricerca nuovi materiali e compatibilità ambientale
Valvole / Asettico

Laureati Ingegneria Meccanica /Energetica/ Gestionale

R&D nuove macchine per imballaggio/ Industrializzazione
Manutenzione impianti
Progetto Cogenerazione
Gestione Produzione / Ottimizzazione dei processi /Lean Manufacturing
Supply Chain integrata (Europa-Cina)

Diplomati area Meccanica /Perito Industriale

Progettazione / Costruzione meccanica
Gestione impianti energetici
Manutenzione macchine di produzione

Altri Profili

- **Economia**

Controllo di Gestione – Bilancio Consolidato

- **Informatica**

Reti – SW gestionali – SAP – Integrazione sistemi

- **Commerciali**

Key Account Italia / Europa / Cina



L'investimento formativo /1

Alternanza scuola-lavoro

Nuova normativa 2015 (400 ore secondo biennio + ultimo anno)

Progetto «Generazione d'Industria»

2 / 4 mesi

Tirocini curriculari (Univ.)

3 mesi

Tirocini extracurriculari (Univ.)

6 / 12 mesi

Progetti di ricerca in partnership (Università, ist. Ricerca)

8 / 18 mesi

Contratti di apprendistato

6 mesi / 3 anni

→ attività formativa 80 ore / anno + 120 ore x 3 anni

Nuovo apprendistato per diploma e qualifica professionale (15-25 anni)

2° anno Attività lavorativa 40% + formazione 60%

3°/4° anno Attività lavorativa 50% + formazione 50%



L'investimento formativo /2

	2014	2015
<i>Stage / Alternanza</i>	8	16
<i>Generazione d'Industria</i>	0	6
<i>Stage universitari</i>	8	5
<i>Apprendistato</i>	22	

produzione
manutenzione impianti
manutenzione macchine prod.
chimica / R&D



Con la denominazione **Goglio Academy** si vuole intendere un insieme di azioni e di interventi di carattere formativo che hanno lo scopo di incrementare le competenze tecniche /professionali del personale Goglio e al tempo stesso di **agevolare l'ingresso in azienda di nuove risorse professionalmente preparate.**

Gli interventi si distribuiscono su differenti linee di azione:

Azioni interne

- Organizzazione di corsi tecnici monotematici su materiali e macchine di imballaggio a personale tecnico e commerciale.
- Creazione di una struttura di supporto tecnico alle funzioni commerciali allo scopo di aumentare gli elementi distintivi di carattere tecnico dell'offerta Goglio.
- Condivisione del «sapere» con le altre società del Gruppo attraverso specifici incontri di aggiornamento sullo sviluppo di nuovi prodotti /nuove applicazioni

Azioni esterne

- Collaborazione con istituzioni scolastiche (Università e Scuole Superiori) per attuazione di percorsi di stage / tirocinio / progetti territoriali di collegamento scuola-impresa (es. Progetto Generazione d'Industria - UNIVA).
- Condivisione di progetti di ricerca/sviluppo con Università e Istituti di Ricerca.
- Nuova alternanza scuola –lavoro
- Nuovo apprendistato per qualifica /diploma

Nota

Una possibile e futura evoluzione dell'attività potrà essere quella di condividere la formazione teorico/pratica con i docenti per la definizione congiunta di percorsi formativi scolastici extra piano studi tradizionale, ma in linea con il settore e le applicazioni Goglio.



Sviluppi futuri



Apprendistato per diploma / qualifica professionale per profili specifici del settore chimico / plastico / meccanico ecc.